

INSPECTOR CLASSIC

桥式三坐标测量机



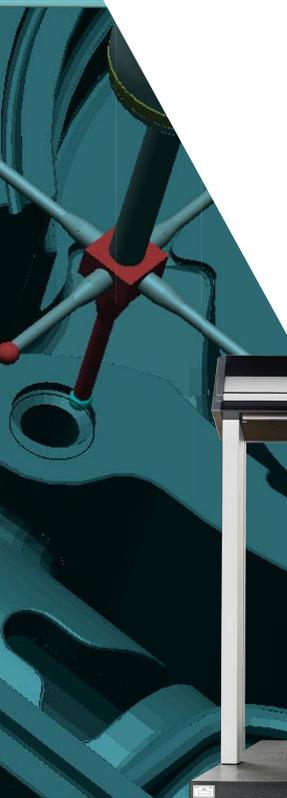


Inspector Classic

经济实用的超大尺寸测量解决方案

Inspector Classic 系列三坐标测量机为现代制造企业提供了通用的测量方案，不仅能够及时获取产品几何尺寸和公差数据，为高品质的产品制造提供保证；还能够协助用户缩短产品的投资回报周期，获得最大的收益。

Inspector Classic 超大尺寸系列，行程范围从1200mm x 1500mm x 1000mm到1500mm x 3000mm x 1200mm，为大型工件的生产与检测实现了低成本高效益。



机械结构

- 活动桥式结构，提供了更开敞的测量空间。
- 精密三角梁 (Tricision™) 设计增强了整机的刚性质量比，从而提高了测量的精度和运行的稳定性。
- 燕尾式导轨提高了机器的精度和重复性。
- 气动平衡设计，提高了机器的测量性能。
- 各轴采用预载荷空气轴承，完全消除摩擦力和运行磨损对机器造成的影响，并对现场灰尘不敏感。
- 电机远程放置减少了移动质量，提高了速度，也避免了电机发热对机器性能带来的影响。
- 厚重稳固的花岗石工作台减少了振动带来的影响，台面平面度符合 DIN 876 标准。

测量软件

功能强大的 PC-DMIS™ 通用测量软件为各种不同的测量应用提供了完善的解决方案。

PC-DMIS PRO 提供了基本的交互式图形化用户界面，包括一整套操作向导，支持向导型单步执行操作模式，帮助操作人员快速学习和掌握检测技术。

PC-DMIS CAD 具备 PC-DMIS PRO 的所有功能，并具备完善的三维 CAD 模拟功能，可同步导入测量机、工件、夹具的数字化 CAD 模型，便于进行脱机编程及直观形象的模拟实际检测过程。

PC-DMIS CAD++除了具备所有 PC-DMIS PRO 和 PC-DMIS CAD 的功能之外，PC-DMIS CAD++集合了扫描和钣金件测量功能，允许快速有效的完成复杂形状的测量，如叶片、模具以及钣金件和其他曲面形状。

性能指标

型号	最大允许误差 MPE(μm), L(mm)				三维最大速度 (mm/s)	三维最大加速度 (mm/s ²)
	HH-MI		HP-T/HP-TM			
	MPE _E ⁽¹⁾	MPE _P ⁽²⁾	MPE _E ⁽¹⁾	MPE _P ⁽²⁾		
12.xx.10	3.5+4.0L/1000	3.5	3.2+4.0L/1000	3.2	433	1000
15.xx.10	3.7+4.0L/1000	3.7	3.4+4.0L/1000	3.4	433	1000
15.xx.12	4.4+4.0L/1000	4.4	4.1+4.0L/1000	4.1	433	1000

(1) 长度测量最大允许示值误差 MPE_E 根据 ISO 10360-2: 2001

(2) 最大允许探测误差 MPE_P 根据 ISO 10360-2: 2001

性能测试时的测头配置:

-HH-MI: 探针长度 21mm, 针尖直径 4mm

-HP-T/HP-TM: 标准测力, 探针长 10mm, 针尖直径 4mm

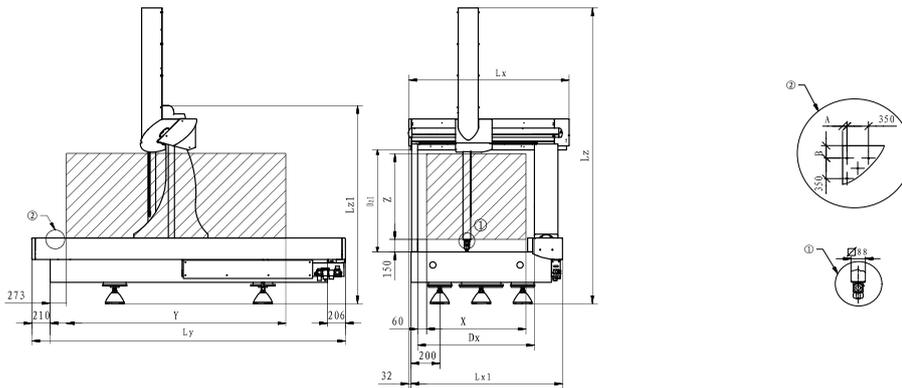
性能指标在以下条件下有效:

-标准环境温度: 18 - 22°C;

-环境温度变化: 1°C/h - 2°C/24h;

-温度梯度: 1°C/m

-相对湿度: 25% - 75%



行程范围、尺寸和重量

型号	行程范围(mm)			外形尺寸(mm)					测量空间(mm)		被测工件最大重量(kg)	机器重量(kg)
	X	Y	Z	Lx	Ly	Lz	Lx1	Lz1	Dx	Dz1		
12.15.10	1200	1500	1000	1838	2896	3407	1738	2307	1339	1173	1800	3792
12.22.10	1200	2200	1000	1838	3596	3407	1738	2282	1339	1173	2250	5696
12.30.10	1200	3000	1000	1838	4396	3437	1738	2307	1339	1173	2250	7637
15.22.10	1500	2200	1000	2138	3596	3405	2038	2131	1639	1173	2250	6730
15.30.10	1500	3000	1000	2138	4396	3430	2038	2156	1639	1173	2250	9046
15.22.12	1500	2200	1200	2139	3596	3807	2038	2507	1639	1373	2250	6760
15.30.12	1500	3000	1200	2139	4396	3837	2038	2537	1639	1373	2250	9076

技术指标

导轨

X和Z: 经过超精密加工及阳极化处理的挤压轻质铝合金
Y: 燕尾式导轨

平台(工作台)

材料: 花岗岩
工件固定: M8 x 1.25螺纹镶嵌件

测量系统

计数系统: 高分辨率金质光栅尺及读数头
分辨率: 0.078 μm

环境

可操作温度范围: 10 - 45 °C
相对湿度: 90 %, 无冷凝

温度补偿系统

线性: 18 - 22 °C

气源

最小供气压力: 5 bar
耗气量: 150NL/min

空气轴承

各轴使用预载荷空气轴承

Z 轴平衡

气动平衡, 可调节

电源

电压: 220 V/50Hz

海克斯康制造智能协助工业制造企业开发当今颠覆性的技术和改变未来的产品。作为计量与制造技术方案专家，我们专长于感知、解析和行动，实现测量数据的采集、分析和有效利用，为客户提供实现生产速度和生产力加速的自信，并提升产品品质。

通过遍及五大洲的本地化的服务中心、生产设施和商务运营机构，我们在制造领域塑造智慧变革，实现品质驱动生产力。

海克斯康制造智能隶属于海克斯康，海克斯康是知名的信息技术提供商，在地理信息和工业企业应用领域为品质和生产力提供驱动力。

来自海克斯康的解决方案整合传感器、软件、专用知识与客户的流程为一体，提供了智能的信息生态系统，形成可操作的信息，使业务流程实现自动化并提升了生产力，并在范围广阔的关键行业加以使用。

苏州市三丰计量科技有限公司

苏州市工业园区师惠坊商业街80号

www.sf-ji.com

服务热线：0512-67622490 沈剑

0512-67622919 孙辉明

苏州市三丰计量科技有限公司是海克斯康官方授权的经销商，多年来销售海克斯康旗下的各类产品，深得市场好评。并且我们还提供海克斯康三坐标测量机所有机型的调修校准、技术培训、升级改造、软件升级、检测与编程等增值服务。为您的三坐标测量机保驾护航。



更多产品资讯及服务

尽在我司微信公众号

欢迎扫码关注

-  三坐标测量机
-  3D 激光扫描
-  传感器
-  便携式关节臂测量机
-  增值服务
-  激光跟踪仪与经纬仪、全站仪
-  复合式影像测量系统
-  拍照式测量系统
-  计量软件方案
-  CAD / CAM
-  统计过程控制
-  自动化应用
-  量具量仪
-  设计和成本控制软件